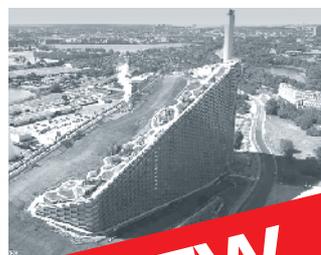
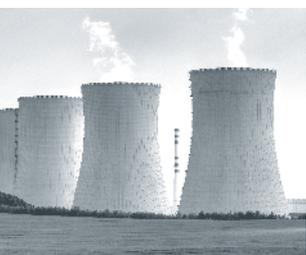
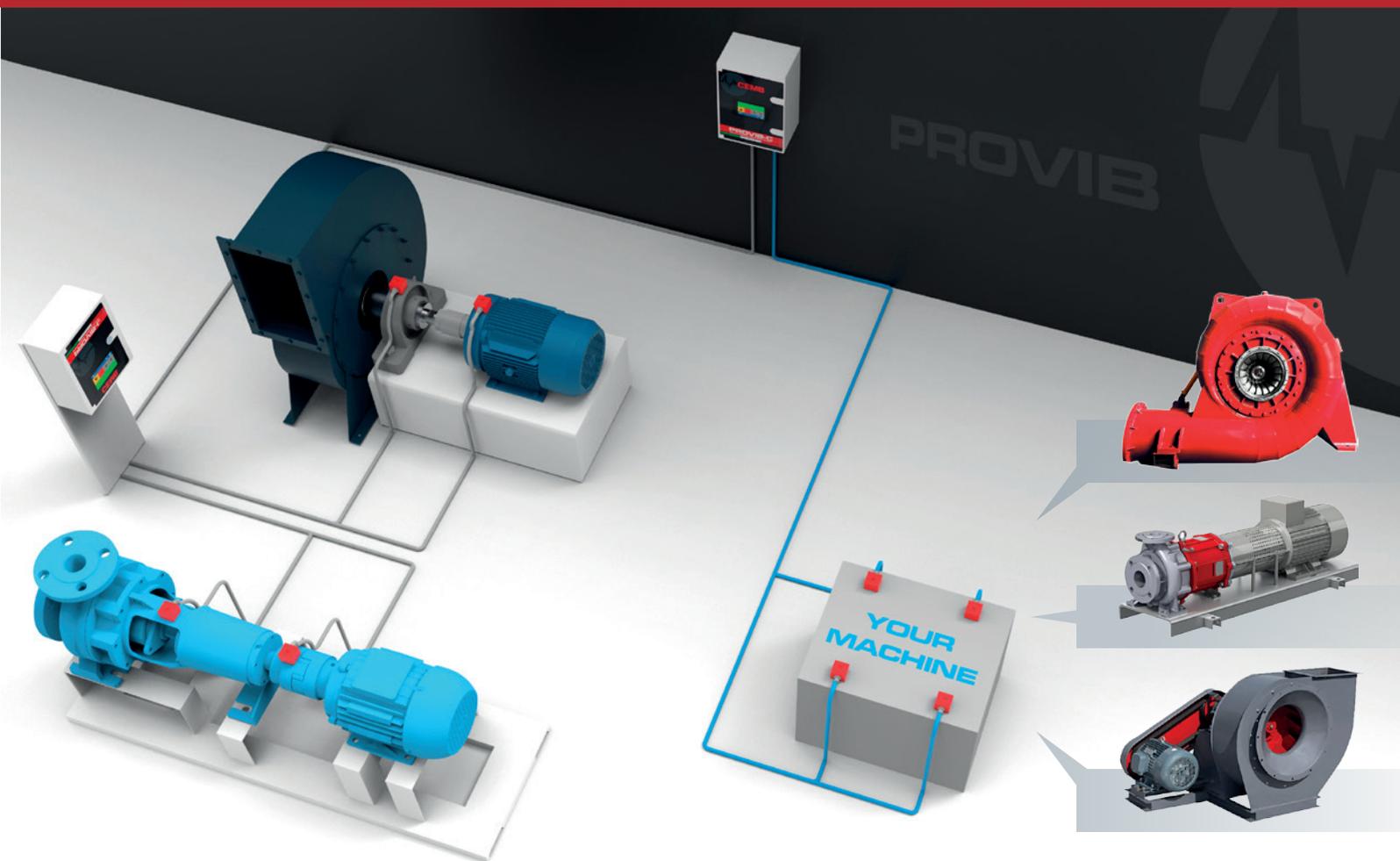


PROVIB

SMART VIBRATION MONITORING



NEW

MASSIMIZZA LA VITA DELL'IMPIANTO
RIDUCE TEMPI E COSTI DI SERVICE
ELIMINA COSTOSI FERMI MACCHINA

CE | UK
CA

CEMB

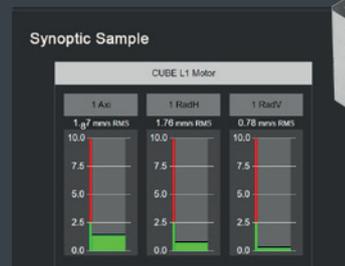
VIBRATION EQUIPMENT

PROVIB SISTEMA INTEGRATO

PROVIB è un sistema di monitoraggio basato sulla misura, la visualizzazione e l'analisi delle vibrazioni per identificare anomalie, ottimizzare la manutenzione, aumentare l'efficienza dei processi e ridurre i fermi macchina.

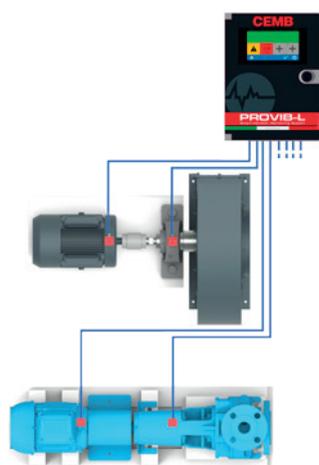
Le vibrazioni vengono:

- misurate dai sensori Cube progettati per essere installati e cablati con estrema facilità anche nell'ambiente industriale più estremo.
- memorizzate e visualizzate in modo chiaro e intuitivo da centraline compatte, facilmente installabili in ogni situazione operativa.



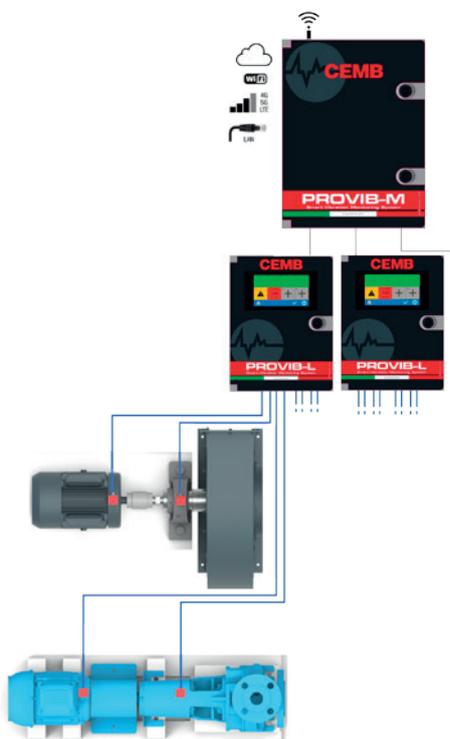
PROVIB ha un'architettura modulare per adattarsi ad ogni esigenza impiantistica: da macchine singole con pochi punti di misura, può crescere fino a coprire gruppi articolati e impianti di dimensioni estese, con costi contenuti, su misura di ciascuna applicazione. Installare provib è davvero semplice ed economico: solo pochi cavi, nessun click e nessun costo di acquisto o licenza software.

Centralina LOCALE



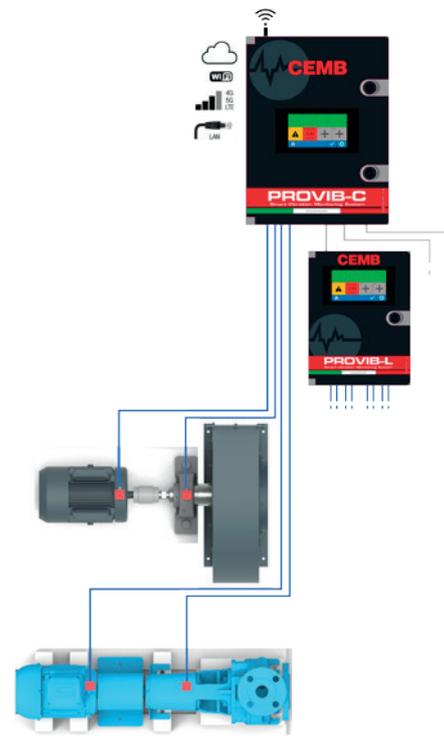
Centralina Locale: da installare in campo o bordo macchina, con display opzionale. Può gestire fino a 8 CUBE triassiali

Centralina MASTER



Centralina Master: può gestire fino a 5 centraline locali con 24 Cube complessivamente. Include le funzionalità di Edge computing con Web dashboard. Connessione wireless Wi-Fi integrata e modem 3G/4G opzionale.

Centralina COMBI



Centralina Combi: Combina in un'unica centralina le funzioni di una centralina Locale più una Master: **PROVIB-C = PROVIB-L + PROVIB-M**

CENTRALINA LOCALE

CENTRALINA MASTER

CENTRALINA COMBI

PROVIB-L

PROVIB-M

PROVIB-C



Dimensioni (mm)	330 x 250 x 130	400 x 300 x 190	400 x 300 x 190
Caratteristiche ambientali	IP 65, ABS/Poliestere - Per esterno/sole non diretto		
Alimentazione:	110-230 VAC (1 A)	110-230 VAC (3 A)	110-230 VAC (3 A)
Sensori Cube gestiti	8 (locali)	24 (remoti)	24 (di cui fino a 8 locali)
Centraline locali gestite	-	5	5
Porte Ethernet	1 (LAN)	2 (LAN-WAN)	2 (LAN-WAN)
EDGE computing	-	Sì (AL300)	Sì (AL300)
Archiviazione dati in locale	-	4Gb RAM + 8 Gb FLASH (espandibile)	4Gb RAM + 8 Gb FLASH (espandibile)
Web Dashboard	-	Analisi vibrazioni avanzata -Trend -FFT Waterfall -Diagnostica macchina Gestione allarmi - Statistiche Esportazione dati e backup	Analisi vibrazioni avanzata -Trend -FFT Waterfall -Diagnostica macchina Gestione allarmi - Statistiche Esportazione dati e backup
Accesso Cloud	-	Sì Disponibile con abbonamento (Stessa interfaccia di web dashboard)	Sì Disponibile con abbonamento (Stessa interfaccia di web dashboard)
Comunicazione Wireless	-	- Wi-Fi - Modem 3G/4G (opzionale)	- Wi-Fi - Modem 3G/4G (opzionale)
Touch Panel Display (Opzionale)	4.3" (per CUBE locali) Valori Real time - Trend (ultime 24 h) Diagnostica macchina Gestione Allarmi - Configurazioni CUBE	-	4.3" (per CUBE locali) Valori Real time - Trend (ultime 24 h) Diagnostica macchina Gestione Allarmi - Configurazioni CUBE
Note	I pressacavi sono forniti scolti, da montare a cura dell'installatore. In caso di Modem, la scheda SIM non è inclusa ed è a cura del cliente		

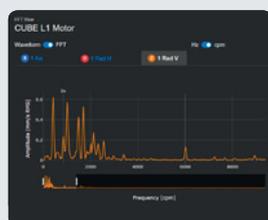
WEB DASHBOARD



Laptop PC

Smartphone

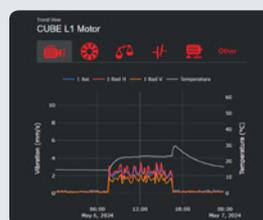
PROVIB ha un sinottico chiaro, con viste dedicate per evidenziare situazioni anomale, mostrare i trend delle variabili, lo storico degli allarmi ed analizzare FFT e Waterfall. Ogni informazione è visibile ed accessibile da display locale o dalla sala di controllo via rete locale, senza bisogno di software o licenze; l'interfaccia è multiutente, organizzata su 3 livelli di accesso protetti da password. Con l'attivazione del cloud, sono disponibili anche le funzioni di geolocalizzazione degli impianti, le notifiche via mail e SMS e l'interfaccia da remoto via smartphone e web. Provib è conforme alle normative per la protezione e la sicurezza dei dati, con firewall, chiavi crittografate e protocolli sicuri, per la protezione totale del sistema



FFT AND WATERFALL



MAIN AXIS



TREND



SMART ANALYSIS

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

PROVIB / A / B / C

A: TIPO DI CENTRALINA

L: Centralina Locale
M: Centralina Master
C: Centralina Combi

B: DISPLAY

0: No Display
1: Display touch 4,3" (non disponibile per PROVIB-M)

C: MODEM

0: No Modem
1: Con Modem integrato (non disponibile per PROVIB-L)

ESEMPI DI ORDINE

PROVIB/L/1/0 Centralina Provib Locale con display touch 4.3"

PROVIB/M/0/0 Centralina Provib Master senza display e senza Modem

PROVIB/C/1/0 Centralina Provib Combinata con display touch 4.3" e senza Modem

PROVIB COMPONENTI SINGOLI

CEMB mette a disposizione i componenti base della piattaforma per chi voglia installare una soluzione personalizzata, ad esempio in cassette INOX, in quadri di macchina o di impianto già esistenti.

	Componente	Descrizione	Codice d'ordine
	CUBE	Sensore di Vibrazione Triassiale multifunzione ad alte prestazioni per protezione e manutenzione predittiva	CUBE/A/B/C/D
	Multiport SPE Switch (2303-8SP1 Phoenix Contact)	Switch ethernet multiporta 8 porte SPE - 3 porte RJ-45 su barra DIN	7904000142
	Cavo SPE 0.5m da interno quadro	Cavo 0.5m intestato per SPE Switch + terminazione libera per morsettiera	87SE070460
	VIB-EYE	Pannello Display 4,3" Touch per la visualizzazione dei valori di vibrazione e soglie di allarme (fino a 8 CUBE)	9801000119
	AL300 IoT Edge device con Wi-Fi	Dispositivo EDGE per acquisizione dati, memorizzazione, comunicazione multiprotocollo & IoT	9804000167